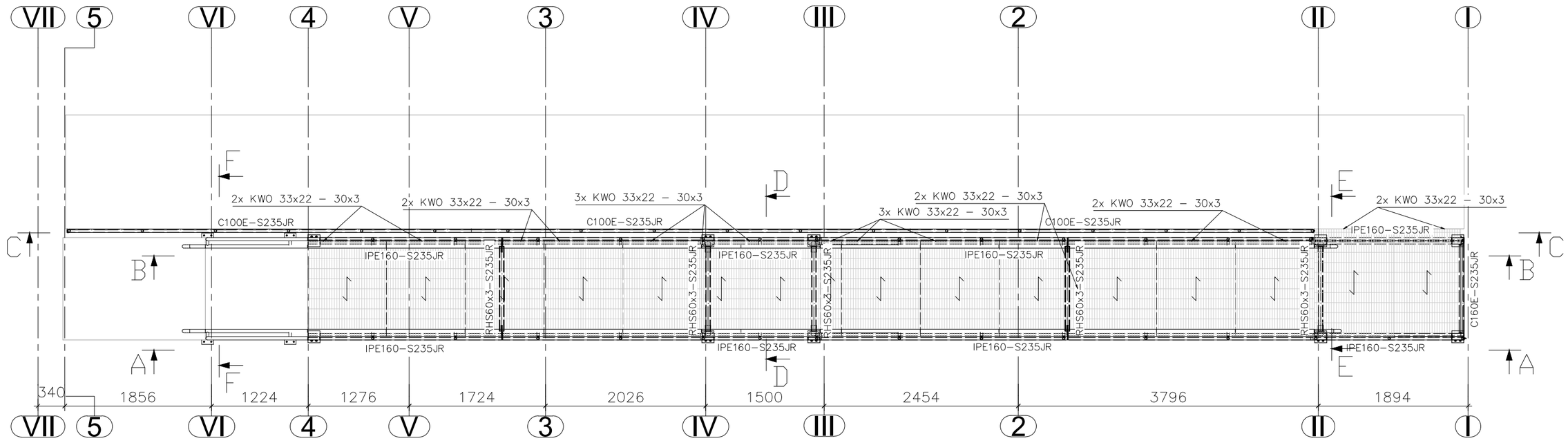
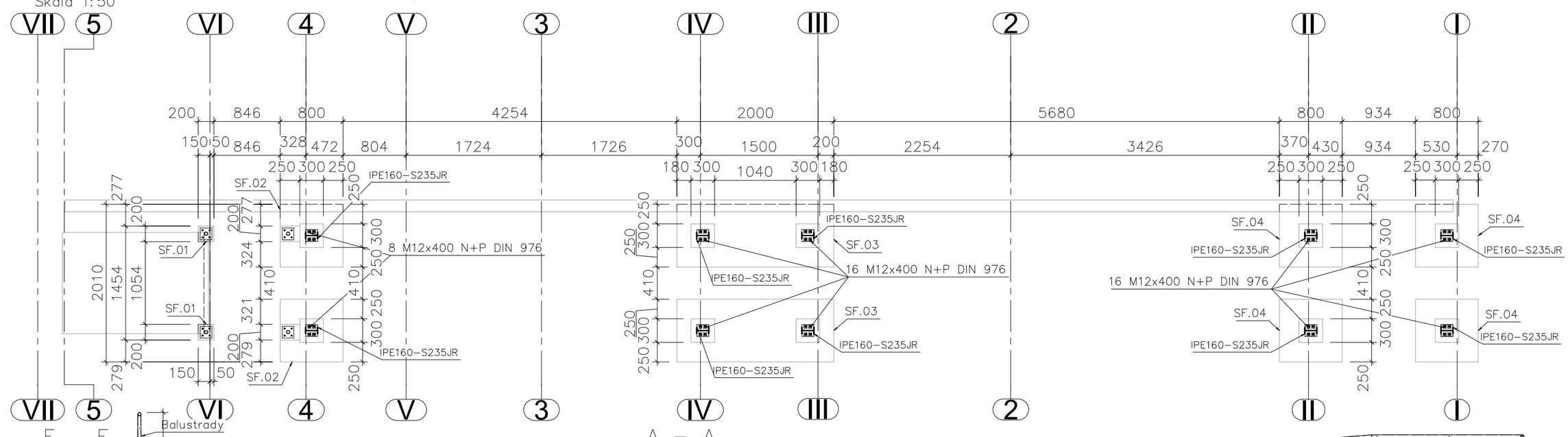
Rzut konstrukcji rampy

Skala 1:50

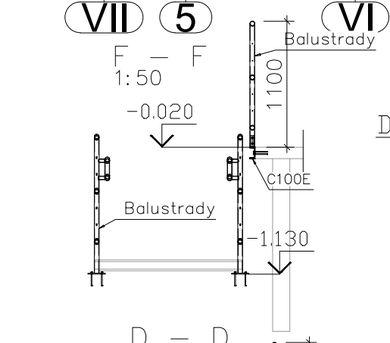


Rzut fundamentów oraz plan kotwienia

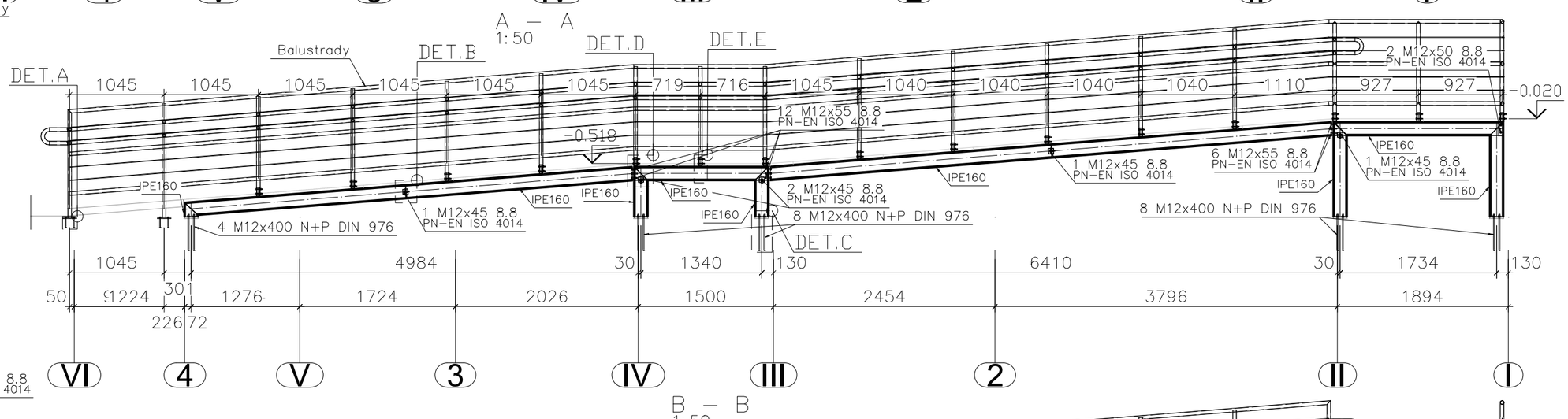
Skala 1:50



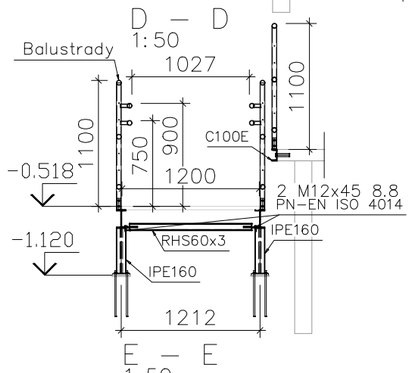
F – F
1:50



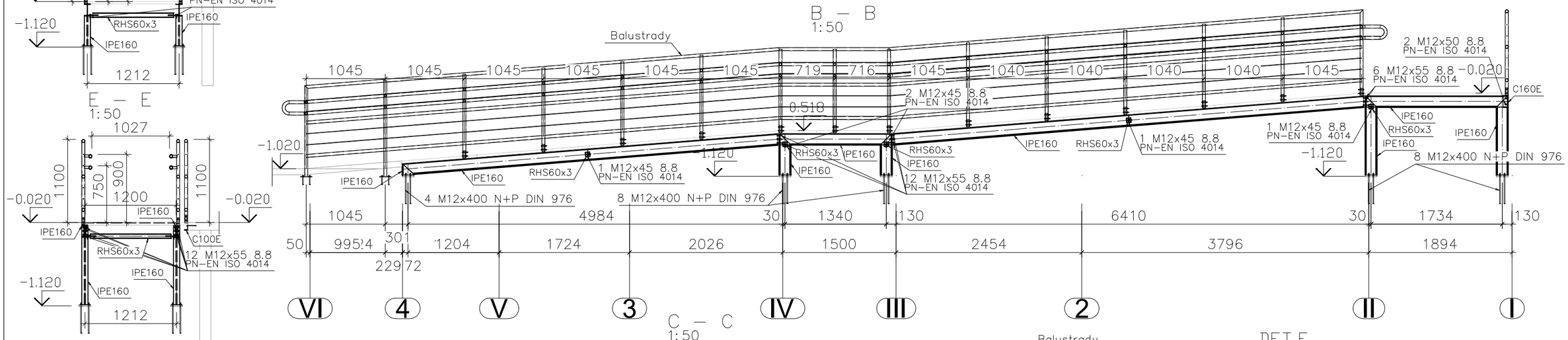
A – A
1:50



D – D
1:50

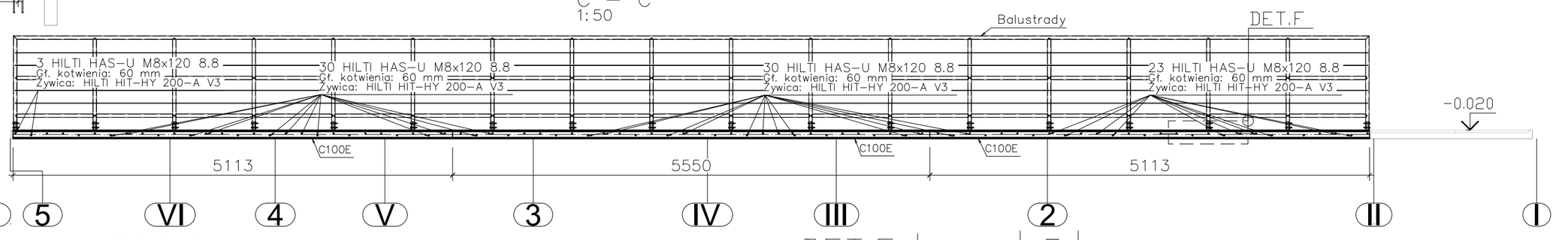


B – B
1:50

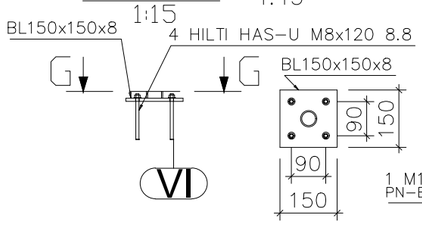


E – E
1:50

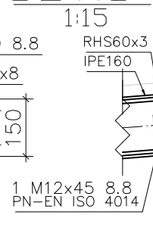
C – C
1:50



DET.A
1:15



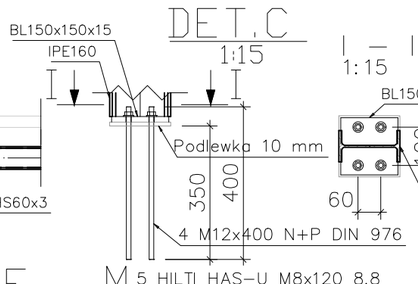
G – G
1:15



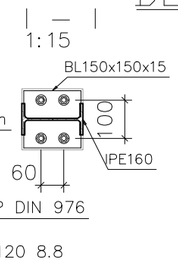
DET.B
1:15

H – H
1:15

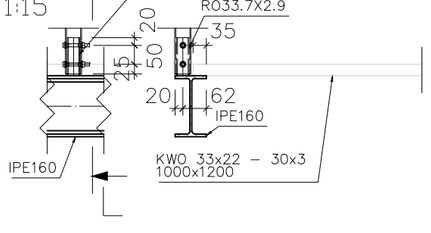
DET.C
1:15



I – I
1:15



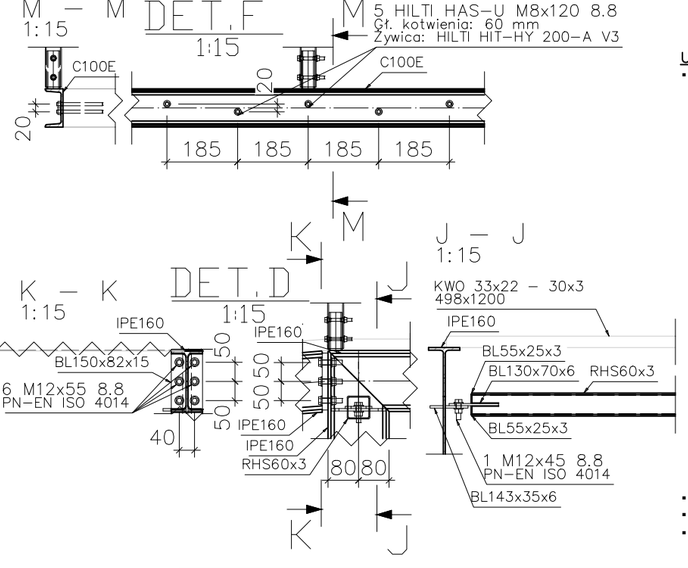
DET.E
1:15



L – L
1:15

M – M
1:15

DET.F
1:15



K – K
1:15

DET.D
1:15

J – J
1:15

LISTA MATERIAŁOWA - PODSUMOWANIE
MATERIAL LIST - SUMMARY
MATERIALLISTE - ZUSAMMENFASSUNG
KS.01.01 - Konstrukcja wsporcza central

Nazwa / Name / Name	Ilość / Amount / Anzahl	Klasa / Material /	Długość / Length / Länge (mm)	Szerokość / Width / Breite (mm)	Waga elementu / Element weight / Element Gewicht (kg/szt.)	Łącznie Waga / Total weight / Gesamtes Gewicht (kg)	Powierzchnia elementu / Element surface / Fläche des Elements (m²/szt.)	Łącznie Powierzchnia / Total surface / Gesamte Fläche (m²)	Pow. / Surface / Fläche (m²)
C100E									
C100E	1	S235JR	5 550		47,67	47,67	2,054	2,054	
C100E	1	S235JR	5 113		43,92	43,92	1,892	1,892	
C100E	1	S235JR	5 113		43,92	43,92	1,892	1,892	
	3		15 775			135,51		5,837	
C160E									
C160E	1	S235JR	1 098		15,59	15,59	0,615	0,615	
	1		1 098			15,59		0,615	
IPE160									
IPE160	2	S235JR	6 252		98,79	197,58	3,895	7,791	
IPE160	2	S235JR	4 985		78,76	157,52	3,106	6,211	
IPE160	2	S235JR	1 500		23,7	47,4	0,934	1,869	
IPE160	2	S235JR	1 055		16,67	33,34	0,657	1,315	
IPE160	2	S235JR	1 055		16,67	33,34	0,657	1,315	
IPE160	2	S235JR	557		8,79	17,59	0,347	0,694	
IPE160	2	S235JR	557		8,79	17,59	0,347	0,694	
IPE160	2	S235JR	158		2,5	4,99	0,098	0,197	
IPE160	1	S235JR	1 894		29,93	29,93	1,18	1,18	
IPE160	1	S235JR	1 894		29,93	29,93	1,18	1,18	
	18		36 026			569,21		22,444	
RHS60x3									
RHS60x3	5	S235JR	1 067		5,64	28,22	0,248	1,238	
	5		5 335			28,22		1,238	
RO33.7X2.9									
RO33.7X2.9	28	S235JR	100		0,22	6,17	0,011	0,296	
RO33.7X2.9	15	S235JR	100		0,22	3,3	0,011	0,159	
RO33.7X2.9	2	S235JR	100		0,22	0,44	0,011	0,021	
RO33.7X2.9	2	S235JR	100		0,22	0,44	0,011	0,021	
	47		4 700			10,35		0,498	
BL3									
BL3x55x25	20	S235JR	55	25	0,03	0,64	0,003	0,064	0,001
	20					0,64		0,064	0,027
BL6									
BL6x130x70	8	S235JR	130	70	0,42	3,34	0,02	0,16	0,009
BL6x130x70	2	S235JR	130	70	0,42	0,84	0,02	0,04	0,009
BL6x143x35	6	S235JR	143	35	0,23	1,39	0,012	0,071	0,005
BL6x143x35	6	S235JR	143	35	0,23	1,39	0,012	0,071	0,005
BL6x143x38	2	S235JR	143	38	0,25	0,5	0,013	0,026	0,005
BL6x143x60	6	S235JR	143	60	0,38	2,29	0,018	0,11	0,008
BL6x143x60	4	S235JR	143	60	0,38	1,52	0,018	0,074	0,008
	34					11,27		0,553	0,239
BL8									
BL8x150x60	4	S235JR	150	60	0,57	2,26	0,021	0,085	0,009
	4					2,26		0,085	0,036
BL15									
BL15x150x82	5	S235JR	150	82	1,44	7,22	0,031	0,157	0,012
BL15x150x82	1	S235JR	150	82	1,44	1,44	0,031	0,031	0,012
BL15x150x150	10	S235JR	150	150	2,65	26,49	0,054	0,54	0,023
	16					35,16		0,729	0,299
KWO 33x22 - 30x3									
KWO 33x22 - 30x3	12	S235JR	1 200	1 000	38,4	460,8	2,532	30,384	1,2
KWO 33x22 - 30x3	1	S235JR	1 355	1 000	43,38	43,38	2,852	2,852	1,355
KWO 33x22 - 30x3	1	S235JR	1 355	850	36,87	36,87	2,437	2,437	1,152
KWO 33x22 - 30x3	1	S235JR	1 200	270	10,36	10,36	0,736	0,736	0,324
KWO 33x22 - 30x3	1	S235JR	1 200	498	19,11	19,11	1,296	1,296	0,597
	16					570,51		37,705	17,829
Cześci specjalne									
Balustrady	1	S235JR	17 694		740,65	740,65	0	0	
M12 DIN 436	40	200 HV	40		0,05	1,9	0	0	
M12 DIN 934	80	8	21		0,02	1,21	0	0	
	121					743,76			
Śruby									
M12 ISO 4032	50	8				0	0		
M12 ISO 7089	100	200 HV				0	0		
M12 x 45 ISO 4014	10	8.8	45			0,1	1		
M12 x 50 ISO 4014	4	8.8	50			0,1	0,4		
M12 x 55 ISO 4014	36	8.8	55			0,1	3,6		
	200						5		
Kotwy									
HILTI HAS-U M8x120 8.8	86	8.8	120			0	0,16		
M12x400 N+P DIN 976	40	8.8	400			0,28	11,29		
	126						11,45		
	611						2 138,93		69,767

UWAGI:

- Rysunki konstrukcyjne rozpatrywać wraz z opisem do projektu konstrukcji, projektami branżowymi.
- Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie. W przypadku rozbieżności wymiarowych pomiędzy rysunkami wykonawczymi, a naturą wykonawca dostosuje projekt do rzeczywistości, a w przypadkach wątpliwych uzgodni z Projektantem rozwiązania zamienne.
- Wymagania techniczne wykonania robót betonowych: betonowanie, zageszczanie betonu, pielęgnacja, przerwy przeciwskurczowe, usuwanie deskowania, wykończenie powierzchni betonu, kontrola jakości wykonać wg zaleceń zawartych w warunkach technicznych wykonania i odbioru robót budowlanych.
- Wszystkie niezależne części konstrukcyjne (pomiędzy dylatacjami) należy wykonać w sposób zapewniający pełną stabilność w trakcie budowy. Stosować tymczasowe podpory, stężenia lub boczne stemplowania.
- Brak wskazania na rysunku technicznym elementu, którego zastosowanie wynika ze znanych lub powszechnie przyjętych rozwiązań w zakresie sztuki budowlanej nie zwalnia wykonawcy z konieczności skalkulowania i zastosowania takiego elementu w porozumieniu z Inwestorem, a także z projektantem i za jego zgodą.
- Klasa wykonania konstrukcji EXC2 wg PN–EN 1090–2.
- Poziom jakości niezgodności spawalniczych C wg PN–EN–1090–2 / PN–EN–ISO 5817.
- Gatunki materiałów podstawowych zgodnie z PN–EN 10025, PN–EN 10219 i PN–EN 10210.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej wykonać wg kategorii korozyjności C3 konstrukcja zewnętrzna zgodnie z PN–EN ISO 12944–2: 2009.
- Zabezpieczenie p.poż. konstrukcji stalowej i wymagana odporność ogniowa – zgodnie z opisem technicznym.
- Kolorystyka farby nawierzchniowej – zgodnie z wymaganiami Inwestora oraz projektu branży architektonicznej.
- Jeżeli na rysunku nie podano inaczej – kotwy wklejane klasy 8.8 na żywicy iniekcyjnej HILTI HIT–HY–200A V3.
- Zmianę urządzenia lub ich istotnych parametrów mających wpływ na nośność konstrukcji stalowej należy uzgodnić z Projektantem konstrukcji!

UWAGI MONTAŻOWE:

- Połączenia spawne, jeśli nie podano inaczej:
  - Spoiny wykonywać na całej długości przylegania elementów;
  - Grubość spoin na pełen przetop: 1,0 t – grubość elementu
  - Grubość spoin pachwinowych: 0,7 t – grubośc cieńszego elementu, min. a=3 mm;
  - Grubość spoin pachwinowej obustronnej: 0,5 t – gr. cieńszego elementu, min. a=3 mm;
  - Grubość wszystkich nieoznaczonych spoin pachwinowych profili rurowych równa grubości ścianki elementu;
  - Elementy stykowane doczołowo poprzez docięcie według dwusiecznej kąta spawać spoiną czołową z pełnym przetopem;
  - Spawanie profili zamkniętych formowanych na zimno dopuszczalne tylko w środku przekroju z wytączeniem obszarów o szerokości 7 t od krawędzi profilu (t – grubość ścianki) zgodnie z normą Eurocode 3. Połączenia doczołowe rur zimnogiętych należy zawsze wykonać z pionową blachą węzłową, wciętą w profil na "widelec";
  - W przypadku braku mozliwości położenia spoiny pachwinowej lub gdy zewnętrzna krawędź profilu zlicowana jest z blachą czołową, elementy należy stykować spoiną ½V z pełnym przetopem.
- Parametry spawania zgodne z zaleceniami technologa;
- Dystanse wypełnić blachą uzupełniającą;
- Śruby zwykłe (klasy 8.8) wg normy PN–EN ISO 4014;

STUDIO A4
SPÓŁKA PROJEKTOWA z o.o.
al. Wojska Polskiego 20 / II p.
70-470 SZCZECIN
tel. 0/91- 4 88 16 50 fax. 0/91- 4 88 48 94
studioa4@maqsimum.pl

architekt prowadzący JACEK LENART

obiekt adres	**Adaptacja obiektu biurowego na budynek dydaktyczny Uniwersytetu WSB Merito** przy ul. Czackiego 3a w Szczecinie, dz.nr ewid. 29/1 i 11dr obr. 1040	**08.2025** data
projekt	**Projekt techniczno-wykonawczy**	
treść rysunku	**Konstrukcja stalowa - Rampa** skala: **1:25**	**K** branża
symbol	**503/A4/2024/PT-W**	
	imię i nazwisko / podpis	
projektant	mgr inż. Tomasz Sobina LBS/0039/P00K/10	**100** nr rysunku
opracowanie	mgr inż. Paweł Omiatacz	
sprawdził	mgr inż. Witold Kowalewski LBS/0074/PWBkb/15	